

ОКПД2 28.14.11.130

ООО ПКФ "СГК"

EAC

СГК

**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ГАЗОВЫЙ
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ**

КЗГЭМ

Паспорт

АФТЦ.492172.001 ПС

КЗГЭМ-80СД.00.000 ПС

КЗГЭМ-100СД.00.000 ПС

Сделано в России

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Изготовитель:

ООО ПКФ «СГК»; 410047, Саратовская область, г.о. город Саратов, г. Саратов, ул. Танкистов, зд. 124А; тел.: 8 (800) 511-03-21, +7 (8452) 66-10-79, 66-11-36, 66-11-15; e-mail: mail@sargazcom.ru, www.sargazcom.ru.

1.2 Разрешительные документы

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС № RU Д-RU.РА03.В.12398/21. Действительна до 30.11.2026.

1.3 Назначение изделия

Клапан запорный газовый с электромагнитным приводом КЗГЭМ ТУ 3712-003-89363468-2010 (далее клапан) предназначен для использования в качестве запорного устройства трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа по ГОСТ 5542-2014, паровой фазой сжиженного углеводородного газа по ГОСТ 34858-2022 или воздуха.

1.4 Условия эксплуатации:

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

- температура окружающей среды от -10 до +40 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре +25 °С;
- атмосферное давление от 86 до 106,7 кПа (от 640 до 800 мм.рт.ст).

Клапан должен эксплуатироваться в помещениях, исключающих загрязнение изделия, в атмосфере которых содержание коррозионно-активных агентов не превышает значений, установленных для атмосферы типа I по ГОСТ 15150-69.

Окружающая среда при эксплуатации клапана должна быть не взрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров, не допускается присутствие агрессивных ароматических веществ (кислоты, лаки, растворители, светлые нефтепродукты).

1.5 Технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в таблице 1*.

Таблица 1.

Наименование параметра или характеристики	Единица измерения	Значение
1. Амплитуда импульса управляющего сигнала для закрытия клапана	В	от 30 до 42
2. Сопротивление обмотки катушки электромагнита	Ом	16±2
3. Рабочее давление для клапанов НД	МПа (кгс/см ²):	0,005 (0,05)
4. Рабочее давление для клапанов СД	МПа (кгс/см ²):	0,3(3)
5. Напряжение питания узла индикации	В	5±5%
6. Время срабатывания клапана, не более	с	1
7. Длительность импульса закрытия клапана, не более	с	0,2
8. Класс герметичности затвора		A
9. Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75		III
10. Степень защиты оболочки		IP54
11. Установленный ресурс	цикл	5000

Номинальный диаметр, габаритные размеры, масса, способ присоединения к трубопроводу приведены в таблице 2*. Фланцевое присоединение по ГОСТ 33259-2015.

*Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технических и эксплуатационных свойств изделия без согласования с заказчиком.

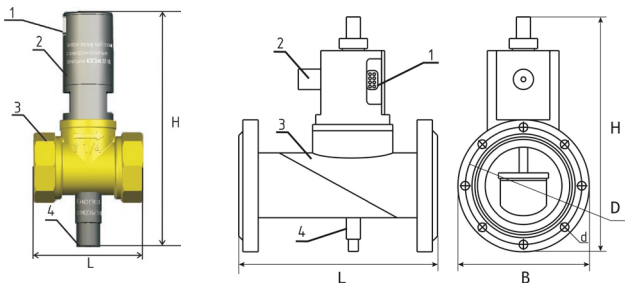
Срок службы КЗГЭМ 10 лет. Средняя наработка на отказ не менее 20000 ч.

Таблица 2

Тип клапана	DN	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более	Способ присоединения	Вид корпуса	Присоед. размер резьба G или D, d (кол. отв.)
		L	B	H				
КЗГЭМ 15 НД	15	55	25	155	0,3	М	Л	G½"
КЗГЭМ 20 НД	20	62	32	157	0,35	М	Л	G¾"
КЗГЭМ 25 НД (СД)	25	74	39	160	0,5(0,8)	М	Л	G1"
КЗГЭМ 32 НД (СД)	32	80	50	157	0,5(1)	М	Л	G1¼"
КЗГЭМ 40 НД (СД)	40	93	58	170	0,8(1,2)	М	Л	G1½"
КЗГЭМ 50 НД (СД)	50	97	73	180	1(1,4)	М	Л	G2"
КЗГЭМ 50 НД (СД)	50	235	160	230	6,5	Ф	С	125,18 (4)
КЗГЭМ 65 НД (СД)	70	240	100	250	4,5	М	С	G2½"
КЗГЭМ 65 НД (СД)	80	235	180	270	9,2	Ф	С	145, 18 (4)
КЗГЭМ 80 НД (СД)	80	235	195	270	10,5	Ф	С	160, 18(4)
КЗГЭМ 100 НД (СД)	100	300	214	285	14,5	Ф	С	180, 18(8)
КЗГЭМ 125 НД (СД)	150	355	245	310	20	Ф	С	200,18(8)
КЗГЭМ 150 НД (СД)	150	355	280	375	24	Ф	С	240, 22(8)
КЗГЭМ 200 НД (СД)	200	405	335	375	40,5	Ф	С	295, 22(12)
КЗГЭМ 250 НД (СД)	200	410	410	435	60,5	Ф	С	355,26(12)
КЗГЭМ 300 НД (СД)	200	410	460	470	78,5	Ф	С	400,26(12)

*Допускается отклонение массы изделия $\pm 10\%$, строительной длины $\pm 5\%$.

Условные обозначения М – муфтовый, Ф – фланцевый, Л - литой, С – сварной.



1 – Разъем для подключения. 2 – Корпус электромагнита. 3 – Корпус клапана.

4 – Кнопка открытия. Рисунок 1. – Клапан КЗГЭМ.

1.6 Комплект поставки

Состав изделия перечислен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование изделия	Кол-во	Примечание
Клапана КЗГЭМ-XX(XX)	1	
Паспорт	1	
Руководство по эксплуатации*	1	Допускается один комплект на партию
Вилка РШ2НП-1-17 или D-sub	1	По заказу (для изготовления кабеля)
Тара потребительская	1	На партию
Кабель соединительный	1	По заказу

*В случае, если клапан входит в состав системы автономного контроля загазованности серии СГК, руководство по эксплуатации в комплект поставки не входит.

1 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

Срок службы 10 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Изготовитель гарантирует соответствие клапанов ТУ 3712-003-89363468-2010 при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. При отсутствии отметки о вводе в эксплуатацию - 12 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с даты изготовления. Хранение в гарантийный срок осуществляется в заводской упаковке.

2 Свидетельство о приемке

Клапан КЗГЭМ-_____ заводской №

изготовлен, проверен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П.



Дата изготовления _____

месяц, год.

Сотрудник ОТК _____

Подпись

/Ефремычева Н.Ю./

Ф.И.О

3 Отметка о вводе в эксплуатацию (заполняется монтажной организацией)

Полное название организации _____

Дата ввода в эксплуатацию « _____ » _____ 20__ г.

Исполнитель _____ / _____

Подпись

Ф.И.О

М.П.

ООО ПКФ "СГК"

410047 Саратовская область, г.о. город Саратов, г. Саратов, ул. Танкистов, зд. 124А

Тел.: 8 (800) 511-03-21, +7 (845-2) 66-10-79, 66-11-36, 66-11-15

www.sargazcom.ru mail@sargazcom.ru