**ОКП 37 4230 *ООО ПКФ "СГК"***







**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ГАЗОВЫЙ**

**С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ**

**КЗГЭМ-БМ**

**Паспорт**

**АФТЦ.492172.005 ПС**



#  *ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ*

* 1. ***Изготовитель:***

ООО ПКФ «СГК»; 410047, Саратовская область, г.о. город Саратов, г. Саратов, ул. Танкистов, зд.124А;тел.:8(800)511-03-21,+7(8452)66-10-79, 66-11-36, 66-11-15; e-mail: mail@sargazcom.ru, [www.sargazcom.ru](http://www.sargazcom.ru).

* 1. ***Разрешительные документы***

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и Техническому Регламенту Таможенного Союза 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ЕАЭС № RU Д-RU.МО10.В.02002. Декларация о соответствии действительна по 25.10.2027 включительно.

* 1. ***Документы на интеллектуальную собственность***

ООО ПКФ «СГК» обладает исключительными правами на дизайн и конструкцию клапанов запорных газовых с электромагнитным приводом КЗГЭМ-БМ. Оригинальная конструкция изделия защищена патентами на полезную модель № 174371 №168188, №171281 № 167615 №168714. Внешний вид (дизайн) клапана защищен патентами на промышленный образец № 105695, №105696, № 105697.

**ВНИМАНИЕ! Любое изготовление и копирование изделия или его составных частей без разрешения правообладателя преследуется по закону.**

* 1. ***Назначение изделия***

Клапан запорный газовый с электромагнитным приводом КЗГЭМ-БМ (далее клапан) предназначен для использования в качестве запорного устройства трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа по ГОСТ 5542-87, паровой фазой сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087 2003 или воздуха с давлением до 0,005 МПа ( до 0,05 кгс/см²).

* 1. ***Структура обозначения изделия:***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| КЗГЭМ-БМ | -ХХ | -X | X | ТУ 3742-017-89363468-2017 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

1. Наименование клапана;
2. Обозначение номинального диаметра DN: 15, 20, 25, 15/20, 15/25, 20/25
3. \*Способ присоединения к подводящему трубопроводу («вход» клапана)

(исполнение 2 и 3 изготавливается только по предварительному заказу)

1 – муфтовое соединение с внутренней резьбой (типа «гайка»)

2 – муфтовое соединение с внешней резьбой

3 – быстроразъемное соединение (типа «американка»)

1. \*Способ присоединения к отводящему трубопроводу («выход» клапана)

(исполнение 2 и 3 изготавливается только по предварительному заказу)

1 – муфтовое соединение с внутренней резьбой (типа «гайка»)

2 – муфтовое соединение с внешней резьбой

3 – быстроразъемное соединение (типа «американка»)

1. Обозначение технических условий

\*- может отсутствовать, при условии установки на клапана двух муфтовых соединений с внутренней резьбой («гаек») на входе и выходе.

Пример: КЗГЭМ-БМ-15 - клапан КЗГЭМ-БМ с двумя муфтовыми соединениями с внутренней резьбой («гайка») на входе и выходе. См. рис 1.

КЗГЭМ-БМ-15-12 - клапан КЗГЭМ-БМ на входе установлено муфтовое соединение с внутренней резьбой («гайка») номинальным диаметром 15, а на выходе муфтовое соединение с внешней резьбой номинальным диаметром 15.

* 1. ***Условия эксплуатации:***

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

* температура окружающей среды от -10 до +40 °С;
* относительная влажность воздуха до 98 % при температуре +25 °С;
* атмосферное давление от 86 до 106,7 кПа (от 640 до 800 мм.рт.ст).

Клапан должен эксплуатироваться в помещениях, исключающих загрязнение изделия, в атмосфере которых содержание коррозионно-активных агентов не превышает значений, установленных для атмосферы типа 1 по ГОСТ 15150-69.

Окружающая среда при эксплуатации клапана должна быть не взрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров, не допускается присутствие агрессивных ароматических веществ (кислоты, лаки, растворители, светлые нефтепродукты).

* 1. ***Технические характеристики***

Основные технические характеристики приведены в таблице 1\*. Таблица 1.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование параметра или характеристики | Единица измерения | Значение |
| 1. Амплитуда импульса управляющего сигнала для закрытия клапана
 | В | от 30 до 42 |
| 1. Сопротивление обмотки катушки электромагнита
 | Ом | 16±2 |
| 1. Рабочее давление
 | МПа (кгс/см²) | 0,005 (0,05) |
| 1. Время срабатывания клапана, не более
 | с | 1 |
| 1. Длительность импульса закрытия клапана, не более
 | с | 0,2 |
| 1. Испытательное давление для прокладочных и стыковочных соединений клапана
 | МПа (кгс/см²) | 0,105 (1,05) |
| 1. Класс герметичности затвора
 |  | А |
| 1. Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75
 |  | III |
| 1. Степень защиты оболочки
 |  | IP54 |
| 1. Установленный ресурс
 | цикл | 5000 |

Номинальный диаметр, габаритные размеры, масса, способ присоединения к трубопроводу приведены в таблице 2 \*. Таблица 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Типклапана | DN | Габаритные размеры, мм, не более | Масса, г,не более | Способприсоединенияк трубопроводу |
|  |  | L | H | D | B |  |  |
| КЗГЭМ-БМ 15 | 15 | 90 | 63 | 46 | 27 | 222 | G 1/2 |
| КЗГЭМ-БМ 20 | 20 | 91 | 63 | 46 | 32 | 240 | G 3/4 |
| КЗГЭМ-БМ 25 | 25 | 100 | 63 | 46 | 36 | 260 | G 1 |

\*Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технических и эксплуатационных свойств изделия без согласования с заказчиком.

Срок службы КЗГЭМ-БМ 10 лет. Средняя наработка на отказ не менее 20000 ч.

******

Рисунок 1. – Габаритные размеры клапана КЗГЭМ-БМ.

* 1. ***Комплект поставки***

Состав изделия перечислен в таблице 3 Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия | Кол-во | Примечание |
| Клапан КЗГЭМ-БМ  | 1 |  |
| Паспорт | 1 |  |
| Руководство по эксплуатации\* | 1 | Допускается один комплект на партию |
| Тара потребительская | 1 | На партию |
| Кабель соединительный \* | 1 | По заказу |

\*В случае, если клапан входит в состав системы автономного контроля загазованности серии СГК, руководство по эксплуатации в комплект поставки не входит.

# *РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ*

Срок службы 10 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Изготовитель гарантирует соответствие клапанов ТУ 3742-017-89363468-2017 при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. При отсутствии отметки о вводе в эксплуатацию – 12 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления. Хранение в гарантийный срок осуществляется в заводской упаковке.

# *Свидетельство о приемке*

Клапан КЗГЭМ-БМ-\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заводской №

изготовлен, проверен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления

месяц, год.

Сотрудник ОТК */Ефремычева Н.Ю./*

Подпись Ф.И.О

# *Отметка о вводе в эксплуатацию (заполнятся монтажной организацией)*

Полное название организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата ввода в эксплуатацию (установки) «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Исполнитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись Ф.И.О

М.п.

***ООО ПКФ "СГК"***

410047, Саратовская область, г.о. город Саратов, г. Саратов, ул. Танкистов, зд. 124А

Тел.: 8 (800) 511-03-21, +7 (845-2) 66-10-79, 66-11-36, 66-11-15

[www.sargazcom.ru](http://WWW.SARGAZCOM.RU) mail@sargazcom.ru

*Редакция 5.1*